

ICS 25.040.20
J 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 23567.1—2009

GB/T 23567.1—2009

数控机床可靠性评定 第1部分：总则

Reliability evaluation for numerical control machine tools—
Part 1: General rule

中华人民共和国
国家标准
数控机床可靠性评定
第1部分：总则
GB/T 23567.1—2009

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn
电话：68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 25 千字
2009年8月第一版 2009年8月第一次印刷

*
书号：155066·1-38263 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533



GB/T 23567.1—2009

2009-04-13 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 故障判定	2
5 抽样	3
6 试验方式	3
7 试验条件	3
8 试验方法	4
9 故障监测	5
10 数据的采集	5
11 可靠性评定指标	6
12 结果判定	7
附录 A (规范性附录) 关于可靠性修正系数 k	8
附录 B (资料性附录) 可靠性试验运行记录	9
附录 C (资料性附录) 可靠性试验故障记录	10
附录 D (资料性附录) 故障分析报告	11

附 录 D (资料性附录) 故障分析报告

D.1 故障分析报告见表 D.1。

表 D.1 故障分析报告

产品名称		出厂编号	
产品型号		出厂日期	
制造单位			
发现故障时间		累计工作时间	
修复时间		故障现象	
故障描述			
故障原因			
设计问题	<input type="checkbox"/>	零件质量问题	<input type="checkbox"/>
制造问题	<input type="checkbox"/>	误操作	<input type="checkbox"/>
装配问题	<input type="checkbox"/>	试验装置问题	<input type="checkbox"/>
选用不当	<input type="checkbox"/>	渗漏	<input type="checkbox"/>
超负荷	<input type="checkbox"/>	失效、退化、磨损	<input type="checkbox"/>
		动力源问题	<input type="checkbox"/>
		松脱	<input type="checkbox"/>
		损坏	<input type="checkbox"/>
		从属故障	<input type="checkbox"/>
		其他	<input type="checkbox"/>
故障分类			
关联故障	<input type="checkbox"/>	非关联故障	<input type="checkbox"/>
对故障采取的措施			
设计更改	<input type="checkbox"/>	工艺更改	<input type="checkbox"/>
更换零件	<input type="checkbox"/>	材料更改	<input type="checkbox"/>
调整	<input type="checkbox"/>		

填表人:(签字)

试验单位:(盖章)
年 月 日

附录 C
(资料性附录)
可靠性试验故障记录

前 言

C.1 可靠性试验故障记录表见表 C.1。

表 C.1 可靠性试验故障记录表

产品名称				产品型号			出厂编号		
制造单位					出厂日期				
试验日期	年 月 日 时 至 年 月 日 时								
现场工况条件									
序号	故障发现时间	故障部位	故障现象	采取措施	修复时间				
累计工作时间/h		累计故障数		累计修复时间/h					
注：每台产品填写一份表格，表可续页。									

试验者(签字)：

填表人(签字)：

试验单位(盖章)：

年 月 日

GB/T 23567《数控机床可靠性评定》分为以下八个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：加工中心；
- 第 3 部分：数控车床；
- 第 4 部分：数控铣床；
- 第 5 部分：数控磨床；
- 第 6 部分：数控齿轮加工机床；
- 第 7 部分：五轴联动机床；
- 第 8 部分：复合加工机床。

本部分为 GB/T 23567 的第 1 部分。

本部分的附录 A 为规范性附录，附录 B、附录 C 和附录 D 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本部分起草单位：北京机床研究所，国家机床质量监督检验中心。

本部分主要起草人：张维、李祥文、赵钦志、官端阳。